

		<b>Техническа спецификация</b>		
		Страница	<b>1</b>	от
Проект	<b>Доставка на стоки</b>			
Наименование	<p><b>ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ</b></p> <p>за</p> <p><b>Доставка на метални продукти:</b></p> <p><b>Стомана листова- ламарини, шини и стоманени профили</b></p>			
11.01.2017		D.Topalov	Pl. Panayotov	S. Bodurov
Дата	квалификационна система доставчик	Подготвил	Съгласувал	Одобрил

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.  
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	<b>ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ за доставка на стоки
	Техническа спецификация	Страница 2 от 8

## СЪДЪРЖАНИЕ

1.	ОБХВАТ НА РАБОТА.....	3
2.	ОБЩИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛАТА .....	3
3.	Достъп в централата контурглобал марица изток 3 .....	3
3.1	работно време .....	3
3.2	Правила за влизане в централата при доставка на стоки.....	3
4.	опаковане, пакетиране и комплектоване .....	4
5.	технически изисквания за доставката .....	5
5.1	материал 1.....	5
5.2	материал 2.....	5
6.	срокове на доставяне .....	7
7.	Приемане на стоките в склада .....	8
7.1	При доставка чрез куриер.....	8
7.2	При доставка от контрагента .....	8
8.	Протоколи и референтни документи.....	8

	<b>ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ за доставка на стоки
	Техническа спецификация	Страница 3 от 8

## 1. ПРЕДМЕТ НА ДОСТАВКА

Предмет на доставка : **Доставка на листова стомана, стоманени профили и други метални изделия от нелигирана, конструкционна стомана** - съгласно количествена сметка и технически изисквания за нуждите на електроцентрала КонтурГлобал Марица изток 3. Доставките се извършват в договорени срокове договорени съобразени с нуждите на Възложителя. **Доставките са разделени на две групи, както следва:**

**1 група: листова стомана и шина**

**2 група: стомана профилна – П профил; тръба квадратна; ъглова равностранна**

## 2. ОБЩИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛАТА

Общите проектни и работни характеристики на централата са следните:

ТЕЦ Контур Глобал Марица Изток 3 АД се намира на приблизително 60 км югоизточно от гр. Стара Загора, 10 км югоизточно от гр. Гълъбово и 2 км северно от с. Медникарово, в област Хасково, близо до открит рудник Трояново 3.

GPS: N–42.143321 и E–26.000856

Референтните стойности на условията на околната среда са:

- Атмосферно налягане : 1004.5 hPa
- Външна температура на въздуха (max): 45°C
- Външна температура на въздуха (min): -28.5°C
- Номинална относителна влажност: 73%
- Макс. относителна влажност: 100%
- Мин. относителна влажност: 14%


## 3. ДОСТЪП В ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛА КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3

### 3.1 РАБОТНО ВРЕМЕ

Работното време на електроцентралата е 24/7. Работното време на склада е от Понеделник до Петък от 8:30 до 15:00 часа. Абсолютно забранен е достъпа на хора от външни фирми в извънработното време на редовната смяна – преди 7:30 и след 16 часа от Понеделник до Петък и в Събота и Неделя.

### 3.2 ПРАВИЛА ЗА ВЛИЗАНЕ В ЦЕНТРАЛАТА ПРИ ДОСТАВКА НА СТОКИ

- При доставка на писма, пакети или малки по обем стоки, които могат да се пренесат на ръка, те се предават на главния портал на охраната, която има грижата да ги предаде на получателя. Ако се налага влизане на лицето което е донесло стоката, срещу представяне на лична карта му се издава временен пропуск, чрез който то може да влезе на територията на централата и да достави стоката която носи на получателя или в склада.
- При доставка на стоки с превозно средство процедурата е следната: Шофьора представя платежни документи, спецификации, договори за доставка и други документи, удостоверяващи, че стоките влизат по заявка на КГМИЗ или КГОБ. Попълва се документ на портала, който се подписва от ръководител на отдел Здраве, Безопасност и Сигурност.

	<b>ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ за доставка на стоки
	Техническа спецификация	Страница 4 от 8

- МПС с не измити гуми или с неукрепени товари не се допускат в или извън територията на централата.
- При товаро-разтоварните работи шофьора задължително да ползва ЛПС които са задължителни за работа на територията на ТЕЦ-а – каска, защитни обувки и подходящо работно облекло.
- Водачите на МПС, превозващи летливи или разпръскващи се материали, са длъжни да поставят покривала върху каросериите на МПС.
- Водачите на МПС на територията на централата, трябва така да се движат, спират и паркират така, че по никакъв начин да не пречат на движението на другите МПС/пожарна линейка, служебни автомобили/ или хора.
- След завършване на товаро-разтоварните работи трябва незабавно да напуснат територията на централата.
- Абсолютно се забранява внасянето или изнасянето на алкохол/включително и бира/, наркотици или други психотропни вещества, както и достъпа на територията на централата на лица употребили такива вещества.
- Абсолютно се забранява внасянето на огнестрелно, газово и хладно оръжие, взривоопасни материали и взриво монтажни пистолети.


#### 4. ОПАКОВАНЕ, ПАКЕТИРАНЕ И КОМПЛЕКТОВАНЕ

Маркировката включва:

- клеймо на ОТК на завода производител
- името или знака на производителя.
- номера на съответния стандарт за доставения материал.
- името на стоманата.
- номера на плавката
- номера на партидата
- сертификат за изпитание в съответствие със стандарта за материала.
- знак на инспектора/У/.
- идентификационен номер, който позволява свързването на продукта или доставката със съответния документ от контрол/Z/

Маркировката трябва да бъде на място, което е близо до единия край на всеки продукт, или на лицевата повърхност на отрязания край. Тя се нанася чрез ръчно или машинно клеймоване, Електро графически, с боя или по друг подходящ начин по преценка на производителя, но трябва да е разположена така, че да се избягва обръкване с контролната маркировка.

Допуска се доставка на продукти в надеждно завързани пачки. В този случай маркировката трябва да бъде върху непромокаем етикет, пластмасови или метални табелки прикрепени към пачката или върху най-горния продукт в пачката, съдържащи надписи с наименование на материала, геометричните размери, марка стомана, стандарт и тегло за всяка партида.

	<b>ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ за доставка на стоки
	Техническа спецификация	Страница 5 от 8

## 5. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ ЗА ДОСТАВКАТА

### 5.1 ГРУПА 1 – СТОМАНА ЛИСТОВА И ШИНА

**Стомана листова** - за стомана обикновено качество, тип Ст.3сп или 3пс - БДС EN 10025-1 ,(БДС 2592-71)- S235-JRG2 или еквивалентно.

- Размери на листовите – да съответстват на размерите посочени в таблицата за всяка дебелина, но не по-големи.

- Позиция 8 от стоманите листови е детайл от съоръжение - Дъно за ПСВ -1 бр. = Лист 10x1500x1090 с тегло – 128,35 кг.~129 кг.. Моля да обърнете внимание че количеството е определено в брой и стойността в ценовата оферта – ( количествената сметка ) трябва да бъде –лв./бр., като в тази стойност да бъде калкулирано допълнителното рязане, отпадъка - (рандемана) и т.н.. Приблизително масата на 55 бр. дъно за ПСВ е 7100 кг.

- Изискването за дължината на листовите от максимално 4000 мм е продиктувано единствено за удобство при вътрешнозаводския транспорт в централата. Ако стандартната дължина на листовите не е кратна на 4, то е допустимо дължината на доставените листове да е 3000 мм, или смесено 3000 +4000 мм за листовите над 3 мм., като се запазва количеството в кг.

### 5.2 ГРУПА 2 - СТОМАНА ПРОФИЛНА

**Стомана профилна - П-профил** -За стомана горещо валцована П-профил(швелер).

- Марка на стоманата – ВСт3сп.
- Стандарт- БДС EN 10025-1 (БДС 2592-71) или еквивалентно
- Дължината на профилите да е 6000 мм, освен при изрично договаряне.
- Размери на профилите – да съответстват на изискванията, посочени в БДС EN 10279 (БДС 6176-75) или еквивалентно.

#### СТОМАНА ПРОФИЛНА – ТРЪБА КВАДРАТНА


**Стомана профилна – тръба квадратна**

- Марка на стоманата – ВСт3сп.
- Стандарт - БДС EN 10025-1 (БДС 2592-71) или еквивалентно

#### СТОМАНА ПРОФИЛНА - ЪГЛОВА РАВНОСТРАННА


**Стомана профилна горещо валцована ъглова равностранна**

- Марка на стоманата – ВСт3сп.
- Стандарт - БДС EN 10025-1 (БДС 2592-71) или еквивалентно
- Дължината на профилите да не надвишава 6000 мм, освен при изрично договаряне.
- Размери на профилите – да съответстват на изискванията, посочени в БДС EN 10056-2 (БДС 2612-73) .

	<b>ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ за доставка на стоки
	Техническа спецификация	Страница 6 от 8

**ОПИСАНИЕ С РАЗМЕРИТЕ И КОЛИЧЕСТВО НА ДОСТАВКАТА СА ОПИСАНИ В ТАБЛИЦАТА:**

Ст.№		Описание	Материал	мярка	количество
		<b>Група 1: Стомана листова и шина</b>			
8000182	1	ЛИСТ б 2 ВСтЗсп 2 x 1000 x 2000	СтЗсп	Кг.	320
8003137	2	ЛИСТ б 3 ВСтЗсп 3 x 1250 x 3000	СтЗсп	Кг.	22000
8000174	3	ЛИСТ б 4 ВСтЗсп 4 x 1500 x 4000	СтЗсп	Кг.	5000
8003114	4	ЛИСТ б 5 ВСтЗсп 5 x 1500 x 4000	СтЗсп	Кг.	17000
8000172	5	ЛИСТ б 6 ВСтЗсп 6 x 1500 x 4000	СтЗсп	Кг.	7000
8003095	6	ЛИСТ б 8 ВСтЗсп 8 x 1500 x 4000	СтЗсп	Кг.	10000
8003078	7	ЛИСТ б 10 ВСтЗсп 10 x 1500 x 4000	СтЗсп	Кг.	12000
2020385	8	Дъно за ПСВ Лист 10 x 1500 x 1090	СтЗсп	Бр.	55
8003097	9	ЛИСТ б 12 ВСтЗсп 12 x 1500 x 4000	СтЗсп	Кг.	5 000
8003136	10	ЛИСТ б 16 ВСтЗсп 16 x 1500 x 4000	СтЗсп	Кг.	5 000
8001075	11	ЛИСТ б 20 ВСтЗсп 20 x 1500 x 4000	СтЗсп	Кг.	3800
8000175	12	ЛИСТ б 25 ВСтЗсп 25 x 1500 x 4000	СтЗсп	Кг.	2400
8001005	1	ШИНА 50 x 8	СтЗсп	Кг.	2500
2		Група 2 - Профили стоманени			
		П профили стоманени			
8000100	1	СТОМАНА ПРОФИЛНА П6.5 БДС6176	ВСтЗсп	Кг.	3000
8003077	2	СТОМАНА ПРОФИЛНА П8 БДС6176	ВСтЗсп	Кг.	4500
8003069	3	СТОМАНА ПРОФИЛНА П10 БДС6176	ВСтЗсп	Кг.	5500
8003132	4	СТОМАНА ПРОФИЛНА П16 БДС6176	ВСтЗсп	Кг.	6500
8003133	5	СТОМАНА ПРОФИЛНА П24 БДС6176	ВСтЗсп	Кг.	4000
		Стомана профилна – квадратна тръба			
8000111	1	СТОМАНА ПРОФИЛНА КВАДРАТ 40/40/3	ВСтЗсп	Кг.	1200
8000164	2	СТОМАНА ПРОФИЛНА КВАДРАТ 60/60/3	ВСтЗсп	Кг.	500
8004342	3	СТОМАНА ПРОФИЛНА 40/20/2	ВСтЗсп	Кг.	300
		Стомана профилна ъглова равностранна			
8001038	1	СТОМАНА ПРОФИЛНА L35X35X4 БДС2613	ВСтЗсп	Кг.	1000

	<b>ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ за доставка на стоки
	Техническа спецификация	Страница 7 от 8


8003053	2	СТОМАНА ПРОФИЛНА L45X45X5 БДС2612	ВСтЗсп	Кг.	4000
8003070	3	СТОМАНА ПРОФИЛНА L50X50X5 БДС2612	ВСтЗсп	Кг.	6000
8003071	4	СТОМАНА ПРОФИЛНА L63X63X6 БДС2612	ВСтЗсп	Кг.	4000
8003072	5	СТОМАНА ПРОФИЛНА L100X100X10 БДС2612	ВСтЗсп	Кг.	5000

\*Забележка: В колоната описание наименованията на стоката съвпада с наименованието на стоковия номер.

## 6. СРОКОВЕ НА ДОСТАВКА

Стомани, за които не е посочен конкретен срок за доставка и доставчика разполага с тях, или е в състояние да ги достави в максимално кратък срок да бъдат доставени при поискване от Възложителя. Стоките се доставят в договорения в поръчката, като задължителен срок за доставка на някои позиции е съгласно предоставен график в таблицата:

№	Описание на стоката	Доставка до дата	Количество
1.	ЛИСТ б 3 / 3 x 1250 x 3000	30 май 2017	12 000 кг.
		30 юни 2017	10000 кг.
2.	ЛИСТ б 4 / 4 x 1500 x 4000	30 май 2017	100%
3.	ЛИСТ б 5 / 5 x 1500 x 4000	30 май 2017	11 000 кг.
		30 юни 2017	6 000 кг.
4.	ЛИСТ б 6 / 6 x 1500 x 4000	20 юни 2017	7 000 кг.
5.	ЛИСТ б 8 / 8 x 1500 x 4000	20 юни 2017	10 000 кг.
6.	ЛИСТ б 10 / 10 x 1500 x 4000	30 май 2017	12 000 кг.
7.	Дъно за ПСВ - ЛИСТ 10x1500x1090	30 юни 2017	55 Бр.
8.	ЛИСТ б 12 / 12 x 1500 x 4000	30 май 2017	3 000 кг.
9.	ЛИСТ б 16 / 16 x 1500 x 4000	30 май 2017	5 000 кг.
10.	Стомана профилна - П-профил – за всички профили	20 юни 2017	100%
11.	СТОМАНА ПРОФИЛНА L- профил – за всички профили	20 юни 2017	100%

	<b>ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ за доставка на стоки
	Техническа спецификация	Страница 8 от 8

## 7. ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА

### 7.1 ПРИ ДОСТАВКА ЧРЕЗ КУРИЕР

Материално отговорното лице удостоверява чрез поставяне на печат на приемо-предавателния протокол приемането на материалите, изпраща е-мейл до екипа на поддръжката, след което до края на следващия работен ден техническото лице от поддръжката е длъжно да извърши технически контрол на доставената стока/материал/ и да положи подпис на приемо-предавателния протокол. Същевременно попълва и протокола за технически контрол. Чак след това стоката се прибира на мястото си в склада и фактурата и приемо-предавателния протокол се предават за обработване в счетоводството.

### 7.2 ПРИ ДОСТАВКА ОТ ДОСТАВЧИКА

При доставка на стоки директно от доставчика, датата и часа на доставката трябва да бъде съобщена предварително както в склада, така и на лицето отговорно за техническия контрол. Стоката не се приема в склада, ако не е извършена проверка и не е попълнен протокола за технически контрол. Ако стоката отговаря на заявката се попълва приемо-предавателен протокол, стоката се приема и завежда в склада, а протокола, заедно с протокола за техническо съответствие се предава в счетоводството. Ако не отговаря на зададените в заявката параметри, тя се връща на доставчика.

## 8. ПРОТОКОЛИ И РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ

Доставката се извършва до склада на Възложителя - ТЕЦ "КонтурГлобал Марица Изток 3", с. Медникарово обл. Стара Загора и се придружава от следните документи:

- Опаковъчен лист.
- Сертификат за произход.
- Декларация за съответствие от Производителя.
- Сертификат за качество на основния метал, който съдържа -марка на стоманата; номера на плавката; номера на партидата; вид на термообработката; химичен анализ за необходимите стомани и стоманени тръби; профила и размерите, масата и съответния номер на стандарта.
- Приемо-предавателен протокол.

Документите да се предадат в 2/два/ екземпляра на български и английски език.